

Prodej v ČR:

SIMAT, a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 Praha 10

tel.: 271751828-31
mail: info@simat-as.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

TECHNICKÝ LIST

2K-Derocryl finish GL

Popis: lesklý dvousložkový lak na bázi akrylové pryskyřice vytvrzující chemicky polyizokyanátem (polyuretan)

Oblast použití: - krycí lak při nárocích na antikorozi ochranu s kvalitním vzhledem
- jednovrstvý lak na pozinkované plechy při střední korozní zátěži
- ve spojení s tužidlem HL 116 optimální pro užitková vozidla, VOC <420 g/l, vysoký lesk, výborná stabilita lesku a vysoká tvrdost povrchu
- aplikace válečkem s tužidlem HL 401v poměru 10:1 a 2% přísady pro ruční nanášení

Vlastnosti: - vysokosušivý (High Solid)
- odolnost proti mechanickému poškození
- dobrá stálost lesku a dobrá odolnost proti UV záření
- dobrá pružnost
- rychlé zasychání
- síla suchého filmu 20–60 µm jedním pracovním chodem

1. Technická data

1.1. Odstíny	škála RAL s výjimkami, ne RAL 9006/9007	
1.2. Výtoková doba:	20 s / (výtokový pohárek DIN 4 mm)	
1.3. Bod vzplanutí:	> 23°C	
1.4. Tepelná odolnost:	do + 120°C	
1.5. Lesk:	vysoce lesklý, cca. 90 E / úhel 20°	
1.6. Poměr směsi (báze : tužidlo):	tužidlo HL 105	tužidlo HL 116
hmotnostní	5 : 1	4 : 1
objemový	4 : 1	3 : 1
1.7.1. Doba zpracovatelnosti	3 hodiny	3 hodiny
1.7.2. Teoretická vydatnost: (síla suchého filmu 40 µm)	10,38 m ² /kg (12,5 m ² /l)	11,18 m ² /kg (13,5 m ² /l)
1.7.3. Doporučená tloušťka:	75 µm mokry film = 40 µm suchý film	
1.7.4. Sušina hmotnostní:	64%	67%
1.7.5. Sušina objemová:	50%	54%
1.7.6. Měrná hmotnost (kg/l):	1,204	1,207

Prodej v ČR:

SIMAT, a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 Praha 10

tel.: 271751828-31
mail: info@simat-as.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

	tužidlo HL 105	tužidlo HL 116
1.8. Doba schnutí (při síle suché vrstvy 40 µm):		
zaschlý na zaprášení	45 min.	2 hod.
zaschlý na dotek	7 hod.	7 hod.
suchý	14 hod.	14 hod.
chemicky vytvrzený	po 7 dnech	po 7 dnech
1.8.1. Interval přelakování:	3 hod. sám sebou max. 48 hod. bez broušení	3 hod. sám sebou
1.8.2. Přisoušení	odvětrání 10 min., potom 30 min. při 60°C	

Upozornění: Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují schnutí a vytvrzování. Použití při teplotách pod +5°C není možné.

2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC	420 g/l	
obsah rozpouštědel	36 % (hm.)	33% (hm.)
obsah aromátů:	15 % (hm.)	

3. Skladování**3.1. Skladování**

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních nádobách.

4. Aplikace**4.1. Příprava směsi:**

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru
- pravidelně promíchat, pokud možno elektrickým míchadlem

4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- doporučuje se udělat nedřívě mlhový nástřik naředěným materiálem
- pracovní tlak 150 - 210 bar
- průměr trysky 0,23 – 0,33 mm (0,009 – 0,013 inch)
- úhel rozptylu podle geometrie dílů
- v případě potřeby přičítat po natužení - 5% ředidla Derocryl
- nepřekračovat sílu mokrého filmu 100 µm

4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nanášení je možné v původním stavu
- pracovní tlak 2 bar
- průměr trysky 1,3 – 1,6 mm

Prodej v ČR:

SIMAT, a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 Praha 10

tel.: 271751828-31
mail: info@simat-as.cz



4.4. Elektrostatika

- použití je možné v původním stavu
- vodivost materiálu: 800 kΩ

4.5. Máčení

- použití v dodavatelské viskozitě není možné

4.5. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním je možné v původním stavu (pro účely oprav).

4.6. Ředění

- ředidlo Derocryl, max. 10%

4.8. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Derocryl

5. Příprava podkladu

- příp. omytí tlakovou vodou s roztokem Turbo-Reiniger
- okuje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku snižující přilnavost, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další pečlivě odstranit
- očištěný základní nátěr v rámci nátěrového systému

6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- okolní teplota při nanášení a schnutí min. +5°C, max. 30°C
- relativní vlhkost při nanášení a schnutí min. 30%, max. 85%

7. Doporučený nátěrový systém

základní nátěr	2K-Derocryl Haftgrund HS
krycí lak	2K-Derocryl finish GL

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.

Prodej v ČR:

SIMAT, a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 Praha 10

tel.: 271751828-31
mail: info@simat-as.cz

**Pokyny pro aplikaci**

Naším cílem při vývoji tohoto laku bylo nabídnout zákazníkům opticky velmi hodnotný a trvanlivý lak. Mimo to bylo pro nás důležité, aby aplikace laku byla snadná a efektivní a tak mohly být optimalizovány náklady na lakování.

Lak	2K-DC Finish GL (PD 0492), balení 24 kg hobbock nebo 8 kg vědro
Tužidlo HL 116	poměr tužení 4:1 hmotnostní, 3:1 objemový
Tužidlo HL 105	poměr tužení 5:1 hmotnostní nebo 4:1 objemový (pro strojírenství)
Ředění	ředidlo Derocryl ředidlo Derocryl lang

Jsme toho názoru, že ředění >5% je v závislosti na metodě lakování nutné.

Nejllepší výsledek je dosažen při ředění 10%.

	vyšší teplota + velké díly	vyšší teplota	velké díly	normální díly
ředidlo Derocryl	0%	5%	8%	10%
ředidlo Derocryl lang*	10%	5%	2%	0%

*důležité pro brilantní vzhled

Doporučené stříkací zařízení (jednoznačně dobrá zkušenost)

- nízkotlak / čerpadlo s dvojitou membránou (např. Sata Variotop nebo podobné)
- tryska 1,1 / tlak čerpadla 2,5 bar / tlak vzduchu 1 bar

Pracovní postup

1. jeden tah mlhový nástřik poloviční krytí
2. nechat dostatečně odvětrat
3. jeden tah plné krytí – lakovat zleva doprava, křížový tah není nutný, rozptyl volit na poloviční překryv vrstvy
4. žádný další pracovní chod pro slití vrstvy, zabránit překročení tloušťky, zde platí „méně je více“
5. po nalakování nechat cca. 10 minut odvětrat, potom je možné dosušet
6. upozornění – ke slití vrstvy dojde bez dalšího zásahu