

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

51b

### **2K-Deripox Zinkstaub 687.03**

Popis: dvousložkový základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s metalickým zinkem chemicky vytvrzující polyaminovým aduktem

Oblast použití: - katodická antikorozní ochrana pro železo a ocel  
 - antikorozní nátěrové systémy dle TL/TP Korr-Stahlbauten  
 - schválení BAST pro list 87 TL/TP Korr-Stahlbauten

Vlastnosti: - high solid  
 - nátěrové systémy pro stupeň korozní agresivity C5  
 - rychlé zasychání  
 - rychlé přelakování - není přelakovatelný sám sebou

#### **1. Technická data**

- 1.1. Odstíny: šedý (687.03), červeně zabarvený (687.04), zeleně zabarvený (687.05)
- 1.2. Výtoková doba: tixotropní
- 1.3. Bod vzplanutí: > 23° C
- 1.4. Měrná hmotnost: 2,6 kg/l
- 1.5. Obsah pevných látek: 87%
- 1.6. Objem pevných látek: 60%
- 1.7. Poměr směsi (báze : tužidlo): tužidlo HL 500  
 20 : 1 (hmotnostní)  
 6,3 : 1 (objemový)
- 1.7.1. Doba zpracovatelnosti: 12 hod.
- 1.7.2. Teoretická vydatnost: 3,3 m<sup>2</sup>/kg (8,57 m<sup>2</sup>/l)  
 (při síle suché vrstvy 70 µm)
- 1.7.3. Doporučená tloušťka: 125 µm mokrá film  
 (odpovídá 70 µm suchý film)
- 1.8. Doba schnutí (70µm suchý film)
- |                      |            |
|----------------------|------------|
| zaschlý na zaprášení | 35 min     |
| zaschlý na dotek     | 60 min.    |
| suchý                | 2 hod.     |
| chemicky vytvrzený   | po 7 dnech |

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

- 1.8.1. interval přelakování: po 4 hodinách laky 2K-Deripox  
 max. 6 měsíců bez broušení  
 Nepřelakovávat sám sebou!
- 1.9. Lesk: matný
- 1.9.3. Tepelná odolnost: do +300°C

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Aplikace pod +5°C není možná. Se zimním tužidlem možno pracovat do teploty do bodu mrazu.

## 2. Bezpečnostní data

viz list bezpečnostních dat

obsah VOC: 393 g/l  
 obsah rozpouštědel: 13 % hm.  
 obsah aromátů. 11% hm.

## 3. Skladování

### 3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

### 3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech.

## 4. Aplikace

### 4.1. příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,
- důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

**POZOR:** teplota materiálu nesmí klesnout pod +5° C (u zimní verze pod 0°C)

### 4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- nebezpečí vzniku suchého stříku díky rychlému zasychání
- pracovní tlak 180 bar
- průměr trysky 0,48 – 0,53 mm (0,019 – 0,021 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů
- v případě potřeby naředit ředidlem Deripox (687.150) - 5%

### 4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání (cca 30 s / výtokový pohárek 4 mm) ředidlem Deripox - cca 10%
- pracovní tlak 5 – 6 bar
- průměr trysky 1,5 – 2 mm

### 4.4. Elektrostatická zařízení

- aplikace není možná

### 4.5. Ostatní postupy

- aplikace válečkem a natíráním se doporučuje pouze k provádění oprav.

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
DERISOL LACKFARBEN 

#### 4.6. Ředění

- ředidlo Deripox (687.150), max. 10%

#### 4.7. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

#### 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 2 1/2 dle ČSN ISO 8501-1

- pečlivě odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, rozpustné zbytky po chemické předúpravě

#### 6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem

- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C (0°C zimní verze) / max. +30°C

- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

#### 7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Zinkstaub 687.03

podkladový nátěr: 2K-Deripox EG 687.

krycí lak: 2K-Derocryl Lack 687.

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.