

technický list

serie 0425

EPOSSIDICO LUCIDO

Charakteristika

dvousložkový epoxidový lesklý hladký lak, vyznačuje se vynikající odolností vůči kyselinám a málo agresivním louhům, vysokým leskem a rychlým zasycháním

není určen pro nátěry dle směrnice 2004/42/CE

Oblast použití

Jako finální nátěr na kovové povrchy, lehké slitiny nebo pozinkované plechy všude tam, kde se vyžaduje dobrá chemická a mechanická odolnost. Především je vhodný jako finální nátěr na kovové výrobky, které jsou neustále vystaveny mírné chemické agresivitě jakými jsou: chemické zařízení, čerpadla, průmyslová zařízení, elektrická a zdravotnická zařízení apod. Pokud je výrobek vystaven špatným povětrnostním podmínkám, má tendenci křídování, ale nezmění své podstatné vlastnosti.

Technické vlastnosti

Báze	epoxyvinyl
Odstín	škála RAL
Viskozita	od 2500 do 3500 mPa.s (20°C) A 4 - V 20
Měrná hmotnost	1,3 až 1,6 g/ml (dle odstínu)
Lesk	85 - 98

Následující informace, pokud není uvedeno jinak, se vztahují na odstín RAL 6011

Obsah pevných látek	75%	+/- 2%
Objem pevných látek	58%	+/- 2%
VOC	354 g/l	+/- 20 g/l
Obsah rozpouštědel	25 % (hm.)	+/- 2%

Příprava podkladu

Podklad musí být dokonale čistý, suchý, odmaštěný a zbavený rzi případně kalamínu, opatřený vhodným základním antikoročním nátěrem (např. EPOXY PRIMER HB 0781, PRIMOZIN FONDO EPOX 0770)

Aplikační údaje a doporučení

Doporučuje se aplikace stříkáním (vzduchem, airless, airmix, podtlak), možno aplikovat i válečkem

Klimatické podmínky

Teplota podkladu minimálně +12°C odstup 3°C nad rosným bodem

Teplota prostředí +12°C až +35°C

Relativní vlhkost: do 60%

Pracovní vlastnosti materiálu**PRO TUŽIDLO EPOX SÉRIE 1600**

Poměr směsi A+B

Hmotnostní

100+40 (cca 2,5:1)

Objemový

61+39 (cca 1,6:1)

Měrná hmotnost natužené směsi

1,27 g/ml

Obsah pevných látek natužené směsi

62%

Objem pevných látek natužené směsi

49%

VOC

482 g/l

Obsah rozpouštědel

38 % (hm.)

Ředění:

10-15% Diluente EP 981

Aplikační viskozita

22-24" T Ford 4

Doba zpracovatelnosti natužené směsi

6 hodin při 20°C

Doporučená síla mokrého filmu:

120 mikronů

doporučená síla suchého filmu (DFT):

50 mikronů

počet vrstev:

1-2 dle potřeby pro dosažení předepsané vrstvy

zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost

suchý na prach:

30 minut

suchý na dotek:

2 - 3 h

proschlý:

24 - 36 h

konečné vytvrzení:

po 28 dnech

interval přelakování:

min 4 hodin, max 14 dní (poté nutné přebroušení)

teoretická vydatnost (50 µm DFT):

7,7 m² / kg nebo 9,8 m² / l

tepelná odolnost

80°C

PRO TUŽIDLO EPOX SÉRIE 0917

(pro silnější vrstvy)

Poměr směsi A+B

Hmotnostní

100+25 (4:1)

Objemový

73+27 (cca 3:1)

Měrná hmotnost natužené směsi

1,32 g/ml

Obsah pevných látek natužené směsi

70%

Objem pevných látek natužené směsi

56%

VOC

396 g/l

Obsah rozpouštědel

30 % (hm.)

Ředění:

25% Diluente EP 981

Aplikační viskozita

20-22" T Ford 4

Doba zpracovatelnosti natužené směsi

6 hodin při 20°C

Doporučená síla mokrého filmu:

115 mikronů

doporučená síla suchého filmu (DFT):

50 mikronů

počet vrstev:

1-2 dle potřeby pro dosažení předepsané vrstvy

zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost

suchý na prach:

30 minut

suchý na dotek:

2 - 3 h

proschlý:

24 - 36 h

konečné vytvrzení:

po 28 dnech

interval přelakování:

min 4 hodin, max 14 dní (poté nutné přebroušení)

teoretická vydatnost (50 µm DFT):

8,4 m² / kg nebo 9,8 m² / l

tepelná odolnost

80°C

doporučení antikoroziního nátěrového systému

Jedná se o krycí lak **bez antikorozičních vlastností**. Ve vnějším prostředí / nebo při požadavku na antikoroziční odolnost nátěrového systému je nutno použít antikoroziční základní nátěr. Pro ocel např. dvousložkový epoxidový nátěr PRIMOZIN FONDO EPOX 0770 nebo EPOXY PRIMER HB 0781

skladovatelnost

2 roky v originálních neotevřených obalech při +5 - 35°C, nevystavovat mrazu

Dostupná balení

20 kg / 5 kg

Bezpečnostní značení

Viz bezpečnostní list výrobku

Upozornění a doporučení

Neaplikovat při teplotách pod 12°C a zajistěte tuto teplotu alespoň dalších 8-12 hodin následujících po aplikaci!

Pokud nejsou odolnosti rozpouštědly a chemikáliím prioritou, je možné použít tužidlo SERIE 0949 v hmotnostním poměru 100+35. Takové tužení usnadní použití při aplikaci elektrostatikou.

Údaje uvedené v tomto technickém listu byly získány pouze za použití materiálů z produkce Franchi & Kim aplikovaných v souladu s uvedenými specifikacemi. Nesprávné použití materiálů jiné než uvedené nebo kombinace s výrobky jinými než uvedenými z produkce Franchi & Kim pak může ohrozit aplikační vlastnosti, vlastnosti a konečné vytvrzení výrobku.

Všechny časy uvedené pro aplikaci jsou myšleny při teplotě cca 20°C a relativní vlhkosti 60%
Podle legislativního nařízení č. 161/06 - Směrnice 2004/42 / ES - hodnoty VOC uvedené na obalech odkazují na uvedené ředění a ředidla a na produkty tónované dle formulace Franchi & Kim SpA

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou podle našeho vědomí přesné a správné a považují se proto za spolehlivé. V žádném případě je však nelze považovat jako záruku z naší strany, protože podmínky použití jsou mimo naši kontrolu a tedy tyto údaje neosvobozují zákazníka od odpovědnosti zkontrolovat si vždy vhodnost výrobků, pro jeho požadované specifické používání. Tento technický list nahrazuje a ruší všechny předchozí