

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

36a

### **2K-Derocryl Lack 687.**

Popis: dvousložkový lak na bázi akrylové pryskyřice vytvrzující polyizokyanátem (polyuretan)

Oblast použití: - antikorozní nátěrové systémy dle TL / TP-KOR-Stahlbauten  
 - krycí lak ve dvousložkových vícevrstvých nátěrových systémech v silně korozní atmosféře  
 - schválení BAST pro Blatt 87 TL/TP Korr-Stahlbauten  
 - nátěrové systémy dle TKP 19B MD ČR pro stavby pozemních komunikací

Vlastnosti: - High Solid  
 - odolnost proti povětrnostním vlivům  
 - odolnost proti chemikáliím (na zakázku) a proti minerálním olejům  
 - UV stabilita pro průmyslové použití  
 - přelakovatelný: sám sebou  
 - 60 – 100 mikronů suchého filmu v jedné vrstvě

#### **1. Technická data**

- |  |  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
|--|--|----------------------|--------|------------------|--------|-------|--------|--------------------|------------|
| 1.1. Odstíny                                     | škála RAL kromě RAL 9006/9007  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.2. Výtoková doba:                              | thixotropní  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.3. Bod vzplanutí:                              | > 23° C  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.4. Měrná hmotnost:                             | 1,4  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.5. Obsah pevných látek:                        | 73%  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.6. Objem pevných látek:                        | 57%  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.7. Poměr směsi:                                | 10 : 1 (hmotnostní) <b>s tužidlem HL 401</b>   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| (báze : tužidlo)                                 | 7 : 1 (objemový)   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.7.1. Doba zpracovatelnosti:                    | 6 hodin  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.7.2. Teoretická vydatnost:                     | 5,1 m <sup>2</sup> /kg (7,13 m <sup>2</sup> /l) při síle suché vrstvy 80 µm  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.7.3. Doporučená tloušťka:                      | 150 µm mokrý film = 90 µm suchý film   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.8. Doba schnutí (při síle suché vrstvy 80 µm): | <table border="0"> <tr> <td>zaschlý na zaprášení</td> <td>45 min</td> </tr> <tr> <td>zaschlý na dotek</td> <td>5 hod.</td> </tr> <tr> <td>suchý</td> <td>8 hod.</td> </tr> <tr> <td>chemicky vytvrzený</td> <td>po 7 dnech</td> </tr> </table> | zaschlý na zaprášení | 45 min | zaschlý na dotek | 5 hod. | suchý | 8 hod. | chemicky vytvrzený | po 7 dnech |
| zaschlý na zaprášení                             | 45 min   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| zaschlý na dotek                                 | 5 hod.   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| suchý  | 8 hod.   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| chemicky vytvrzený                               | po 7 dnech   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.8.1. Interval přelakování:                     | po 8 hodinách sám sebou  |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.9. Lesk:                                       | hedvábně lesklý, cca 40E pod úhlem 60°   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |
| 1.9.1. Tepelná odolnost:                         | do +120° C   |                      |        |                  |        |       |        |                    |            |

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují dobu schnutí a vytvrzování. Použití při teplotách pod +5°C není možné.

## 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC: 374 g/l  
 obsah rozpouštědel: 27 % hm.  
 obsah aromátů: 10 % hm.

## 3. Skladování

### 3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

### 3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních nádobách

## 4. Aplikace

### 4.1. Příprava směsi:

- smíchání základní složky a tužidla v udaném poměru  
 - důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem

**POZOR:** teplota materiálu nesmí klesnout pod +5°C.

### 4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak: 180 bar  
 - průměr trysky: 0,28 – 0,36 mm (0,011 – 0,014 inch)  
 - úhel rozptylu volit podle geometrie dílů

### 4.3. Stříkání vzduchem

- pracovní tlak: 5 – 6 bar  
 - průměr trysky: 1,8 – 2 mm

### 4.4. Elektrostatická zařízení

- aplikace je možná, pokud je materiál naředěn

### 4.5. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a štětcem je možné v původním stavu. Doporučuje se provést dvojnásobný nátěr v dodavatelské viskozitě.

-Máčení není možné

### 4.6 Ředění

- ředidlo Derocryl (687.151), max. 5%

### 4.7. Čištění stříkacího zařízení

okamžitě vymýt ředidlem Derocryl

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
DERISOL LACKFARBEN 

### 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1
- příp. omytí tlakovou vodou s čističem (např. Turbo-Reiniger)
- okuje, zbytky po svařování, prach, reakční produkty zinku, rozpustné zbytky po chemické předúpravě důkladně odstranit

### 6. Všeobecné

- teplota objektu musí být min. 3°C nad rosným bodem
- okolní teplota pro aplikaci a schnutí min. +5°C / max. 30°C
- relativní vlhkost pro aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

### 7. Doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Zinkstaub 687.3  
podkladový nátěr: 2K-Deripox EG 687.  
krycí lak: 2K-Derocryl Lack 687.

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.