

Prodej v ČR:

SIMAT, a.s.  
Strašnická 3164/1a  
102 00 Praha 10

tel.: 271751828-31  
mail: info@simat-as.cz

DR. DEMUTH  
DERISOL LACKFARBEN 

## TECHNICKÝ LIST

### 2K-Derocryl Lack 90 HS

**Popis:** lesklý dvousložkový lak na bázi akrylové pryskyřice vytvrzující chemicky polyizokyanátem (polyuretan), neobsahuje sloučeniny olova, kadmia a chrómu

**Oblast použití:** - antikoroziční ochrana železa a oceli  
- rychleschnoucí krycí lak pro výrobu strojů a užitkových vozidel

**Vlastnosti:**

- vysoký obsah sušiny (High Solid)
- odolnost proti slabým kyselinám
- odolnost proti minerálním olejům
- dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům
- vysoká UV stabilita
- dobrá pružnost
- přelakovatelný: sám sebou
- síla suchého filmu 60–80 µm jedním pracovním chodem

#### 1. Technická data

|                                    |                                                                     |                                                     |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1.1. Odstíny                       | škála RAL s výjimkami, ne RAL 9006/9007<br>další odstíny na zakázku |                                                     |
| 1.2. Bod vzplanutí:                | > 23° C                                                             |                                                     |
| 1.3. Tepelná odolnost:             | do + 120°C (krátkodobě do +150°C)                                   |                                                     |
| 1.4. Lesk:                         | lesklý, cca. 90 E / úhel 60°                                        |                                                     |
| 1.5. Poměr směsi (báze : tužidlo): | <b>tužidlo HL 115</b>                                               | <b>tužidlo HL 106</b>                               |
| hmotnostní                         | 6 : 1                                                               | 4 : 1                                               |
| objemový                           | 4,5 : 1                                                             | 3 : 1                                               |
| 1.6.1. Doba zpracovatelnosti       | 3 hodiny                                                            | 3 hodiny                                            |
| 1.6.2. Výtoková doba               | 15 s                                                                | 30 s                                                |
|                                    | výtok. pohárek DIN 6 mm                                             | výtok. pohárek DIN 4 mm                             |
| 1.6.3. Teoretická vydatnost:       | síla suchého filmu 80 µm<br>5,21 m²/kg (6,88 m²/l)                  | síla suchého filmu 40 µm<br>9,65 m²/kg (12,25 m²/l) |
| 1.6.4. Doporučená tloušťka:        | 150 µm mokrý film<br>= 80 µm suchý film                             | 150 µm mokrý film<br>= 70 µm suchý film             |
| 1.6.5. Sušina hmotnostní:          | 70%                                                                 | 64%                                                 |
| 1.6.6. Sušina objemová:            | 55%                                                                 | 49%                                                 |
| 1.6.7. Měrná hmotnost (kg/l):      | 1,32                                                                | 1,27                                                |

Prodej v ČR:

**SIMAT, a.s.**  
**Strašnická 3164/1a**  
**102 00 Praha 10**

tel.: 271751828-31  
 mail: info@simat-as.cz

**DR. DEMUTH**  
**DERISOL LACKFARBEN**



|                              | <b>tužidlo HL 105</b>                     | <b>tužidlo HL 116</b>       |
|------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------|
| 1.7. Doba schnutí            | při síle suché vrstvy 80 µm               | při síle suché vrstvy 40 µm |
| zaschlý na zaprášení         | 75 min.                                   | 60 min.                     |
| zaschlý na dotek             | 5 hod.                                    | 4 hod.                      |
| suchý                        | 7 hod.                                    | 6 hod.                      |
| chemicky vytvrzený           | po 7 dnech                                | po 7 dnech                  |
| 1.7.1. Interval přelakování: | 8 hod. sám sebou                          | 8 hod. sám sebou            |
| 1.7.2. Přisoušení            | odvětrání 10 min., potom 30 min. při 60°C |                             |

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují schnutí a vytvrzování. Použití při teplotách pod +5°C není možné.

## 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

|                    |            |           |
|--------------------|------------|-----------|
| obsah VOC          | 399 g/l    |           |
| obsah rozpouštědel | 30 % (hm.) | 36% (hm.) |
| obsah aromátů:     | 9 % (hm.)  |           |

## 3. Skladování

### 3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

### 3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních nádobách.

## 4. Aplikace

### 4.1. Příprava směsi:

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru
- pravidelně promíchat, pokud možno elektrickým míchadlem

### 4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar
- průměr trysky 0,28 – 0,33 mm (0,011 – 0,013 inch)
- úhel rozptylu podle geometrie dílů

### 4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nastavení aplikační viskozity (u 2K produktů po smíchání): cca 40 s / DIN 4 mm ředidlem Derocryl – 10%
- pracovní tlak 2-3 bar
- průměr trysky 1,3 – 1,6 mm

**Prodej v ČR:**

**SIMAT, a.s.**  
**Strašnická 3164/1a**  
**102 00 Praha 10**

**tel.: 271751828-31**  
**mail: info@simat-as.cz**



**4.4. Elektrostatika**

- použití je možné v původním stavu

**4.5. Máčení**

- použití v dodavatelské viskozitě není možné

**4.5. Ostatní postupy**

- nanášení válečkem a natíráním je možné v původním stavu (pro účely oprav).

**4.6. Ředění**

- ředidlo Derocryl, max. 15%

**4.8. Čištění stříkacího zařízení**

- okamžitě vymýt ředidlem Derocryl

**5. Příprava podkladu**

- otryskání na stupeň čistoty Sa 2½
- příp. omytí tlakovou vodou s roztokem Turbo-Reiniger
- okuje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku snižující přilnavost, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další pečlivě odstranit
- očištění základní nátěr v rámci nátěrového systému

**6. Všeobecné**

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- okolní teplota při nanášení a schnutí min. +5°C, max. 30°C
- relativní vlhkost při nanášení a schnutí min. 30%, max. 85%

**7. Doporučený nátěrový systém**

|                |                          |
|----------------|--------------------------|
| základní nátěr | 2K-Derocryl Haftgrund HS |
| krycí lak      | 2K-Derocryl Lack 90 HS   |

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.