

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

52c

### 2K-Deripox Protec ZP

Popis: dvousložkový rychle vytvrzující základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s antikoročním pigmentem (zinkfosfát), chemicky vytvrzující polyaminovým aduktem,  
 neobsahuje sloučeniny olova, kadmia a chrómu

Oblast použití: - antikoroční ochrana pro železo, ocel a pozinkované podklady  
 - v nátěrovém systému s 2K-Derocryl Lack 70 ST certifikován pro stupeň korozní agresivity C5, životnost vysoká (ILF 200417)

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (High Solid)  
 - odolnost proti chemikáliím (na zakázku)  
 - odolnost proti minerálním olejům  
 - vysoká tvrdost povrchu  
 - rychlé zasychání  
 - krátký interval pro přelakování  
 - možno aplikovat až 3 vrstvy v jednom dni  
 - vytvrzování při nízkých teplotách  
 - 80 – 160 µm suchého filmu jedním pracovním chodem

#### 1. Technická data

|   |   |                             |
|---|---|-----------------------------|
| 1.1. Odstíny:   | červenohnědý, světle šedý, šedý (další odstíny na zakázku)        |                             |
| 1.2. Výtoková doba:   | tixotropní  |                             |
| 1.3. Bod vzplanutí:   | > 23° C   |                             |
| 1.4. Měrná hmotnost:  | cca 1,6   |                             |
| 1.5.. Obsah pevných látek:                                    | cca 82%   |                             |
| 1.6. Objem pevných látek:                                     | cca 66%   |                             |
| 1.7. Poměr směsi (báze : tužidlo):                            | <b>tužidlo HL 560</b><br>9 : 1 (hmotnostní)<br>4,7 : 1 (objemový) |                             |
| 1.7.1. Doba zpracovatelnosti:                                 | 2 hod.  |                             |
| 1.7.2. Teoretická vydatnost:<br>(při síle suché vrstvy 80 µm) | 5,16 m <sup>2</sup> /kg (8,25 m <sup>2</sup> /l)                  |                             |
| 1.7.3. Doporučená tloušťka:                                   | 125 µm mokrý film   | (odpovídá 80 µm suchý film) |
| 1.8. Doba schnutí (80µm suchý film)                           |   |                             |
|   | zaschlý na zaprášení  | 30 min.                     |
|   | zaschlý na dotek  | 2 hod.                      |
|   | suchý   | 3 hod.                      |

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

chemicky vytvrzený po 7 dnech

1.8.1. interval přelakování: teplota vzduchu: 30°C 20°C 10°C 3°C  
 1 hod. 3 hod. 4 hod. 8 hod.  
 1.9. Lesk: hedvábně matný  
 1.9.3. Tepelná odolnost: -40°C - +200°C

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. S tímto materiálem je možno pracovat do hranice mrazu(případně použít ředidlo).

## 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC: 299 g/l  
 obsah rozpouštědel: 19 % hm.  
 obsah aromátů. 12 % hm.

## 3. Skladování

### 3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

### 3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech

## 4. Aplikace

### 4.1. příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,  
 - důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

### 4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar  
 - průměr trysky 0,38 – 0,48 mm (0,015 – 0,019 inch)  
 - úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů

### 4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání (cca 60 s / výtokový pohárek DIN 4 mm) ředidlem Deripox (10%)  
 - pracovní tlak 5 – 6 bar  
 - průměr trysky 1,6 – 1,8 mm

### 4.4. Elektrostatická zařízení

- zpracování je možné, pokud je materiál naředěn

### 4.5. Máčení

- aplikace v původním stavu není možná

### 4.6. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním může být prováděno v původním stavu

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
DERISOL LACKFARBEN 

#### 4.7. Ředění

- ředidlo Deripox, max. 10%

#### 4.7. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

#### 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1, jinou kvalitu předpravy doporučujeme předem konzultovat
- příp. omytí vysokotlakým zařízením s roztokem Turbo-Reiniger
- pečlivě odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další
- sweeping (lehké přetryskání) nebo přebroušení pro podklady žárové zinkované ponorem

#### 6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota okolí při aplikaci min. -10°C / max. 30°C
- teplota okolí při schnutí min. 0°C / max. +30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

#### 7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Protec ZN  
podkladový nátěr: 2k-Deripox Protec ZP  
krycí lak: 2K-Derocryl Lack 80 HS

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.