



ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

Zkuš.protokol č.: 130233
Zadavatel: Dr. Demuth GmbH & Co. KG
Frau Rulff
Hillerser Str. 8
37154 Northeim
Číslo smlouvy/Datum: -- / 02.04.2013
Nabídka č.: 120449
Podobjednávky: --
Archivace vzorků: 3 měsíce
Předmět zkoušení: 1 nátěrový systém
Substrát: otryskaná ocel Sa 2½
Krycí lak: 2K-Derocryl Lak 30 HS
Cíl zkoušení: Zkouška stálosti dle DIN EN ISO 12944-6
Kategorie C3 high
Původ vzorků: dodané zadavatelem
Datum přijetí vzorků: 02.04.2013
Počátek testování: 03.04.2013
Konec testování: 30.04.2013
Laborať: Aplikační technologie
Zkušební metoda: - Test v solné komoře DIN EN ISO 9227 NSS
- Odolnost proti vlhkosti DIN EN ISO 6270-1
Počet stran: 3



1. Předmět zkoušení

Zadavatel dodal k testování zkušební plechy s následujícím systémem pro povrchovou úpravu povrchu. Zkoušky proběhly na 3 paralelních plechách.

Systém 1:

Substrát: otryskaná ocel Sa 2½

Systém pro povrchovou úpravu povrchu:

Jednovrstvý lak: 1x 2K-Derocryl Lak 30 HS

2. Zkouška odolnosti dle DIN EN ISO 12944-6 (05/1998)

Kategorie C3 high

2.1 Kontrola výstupních charakteristik

Zkušební metoda: Mřížkování DIN EN ISO 2409

2.2 Zkouška v solné komoře

Zkušební doba: Zkouška v solné komoře DIN EN ISO 9227 NSS

Šířka trhliny: 0,5 mm

Délka testování: 480 h

2.3 Zkouška klimatu kondenzační vody

Zkušební metoda: Odolnost proti vlhkosti DIN EN ISO 6270-1

Délka testování: 240 h

3. Výsledky testování

3.1 Určení tloušťky vrstvy DIN EN ISO 2178

Tabulka 1: Výsledky testování tloušťky vrstvy

Vzorek	Průměrná hodnota μm	Standardní odchylka μm	Minimum μm	Maximum μm
S1	126	6,1	117	135

3.2 Zkoušky odolnosti

Tabulka 2: Výsledky testování

Charakteristika	Požadováno	Výsledky testování	
		Test v solné komoře	Klíma kondenzační vody
Vydouvání (DIN EN ISO 4628-2)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Stupeň rzi (DIN EN ISO 4628-3)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Tvorba trhlin (DIN EN ISO 4628-4)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Exfoliace (DIN EN ISO 4628-5)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Koroze na řezu (DIN EN ISO 12944-6)	c ≤ 1 mm	c = 1 mm	--
Šrafovaní – výstup (DIN EN ISO 2409)	Gt ≤ 1	Gt 0	Gt 0
Šrafovaní - konec (DIN EN ISO 2409)	Gt ≤ 1	Gt 0	Gt 0

4. Shrnutí

Testovaný nátěr splňuje požadavky normy DIN EN ISO 12944-6
Kategorie C3 high.

Magdeburg, 30.04.2013
iLF GmbH



Dipl. Chem. C. Dreyer
Vedoucí laoratoře aplikačních technologií



Dipl. Chem. H. Wienbeck
Odpovědný zkoušející

Poznámky:

Výsledky zkoušek se týkají pouze testovaných předmětů.

U předloženého zkušebního protokolu se jedná o redukovaný zkušební protokol, který neobsahuje všechny použité normy požadovaných zkušebních podmínek.