

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

54d

### 2K-Deripox Protec EG

Popis: dvousložkový rychle vytvrzující podkladový nátěr na bázi epoxidové pryskyřice se železitou slídou chemicky vytvrzující polyaminovým aduktem

Oblast použití: - antikorozní ochrana pro železo, ocel a pozinkované podklady  
 - podkladový nátěr ve vícevrstvých nátěrových systémech (2K-Deripox Protec) pro silně korozní atmosféru

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (High Solid)  
 - odolnost proti chemikáliím (na zakázku)  
 - odolnost proti minerálním olejům  
 - vysoká tvrdost povrchu  
 - rychlé zasychání  
 - krátký interval přelakování  
 - přelakovatelný: laky 2K-Deripox, 2K-Derocryl  
 - síla suchého filmu 80-160 µm jedním pracovním chodem

#### 1. Technická data

1.1. Odstíny: cca DB 702, cca DB 703, další odstíny na zakázku

1.2. Výtoková doba: tixotropní

1.3. Bod vzplanutí: > 23° C

1.4. Měrná hmotnost: cca 1,7

1.5. Obsah pevných látek: cca 83%

1.6. Objem pevných látek: cca 67%

1.7. Poměr směsi: **tužidlo HL 560**  
 9 : 1 (hmotnostní)  
 5 : 1 (objemový)

1.7.1. Doba zpracovatelnosti: 2 hodiny

1.7.2. Teoretická vydatnost: 4,93 m<sup>2</sup>/kg (8,38 m<sup>2</sup>/l) při síle suché vrstvy 80 µm

1.7.3. Doporučená tloušťka: 125 µm mokrý film = 80 µm suchý film

1.8. Doba schnutí (při síle suché vrstvy 80 µm):

zaschlý na zaprášení	30 min.
zaschlý na dotek	2 hod.
suchý	3 hod.
chem. vytvrzený	po 7 dnech

1.8.1 Interval přelakování:	teplota vzduchu:	30°C	20°C	10°C	3°C
		1 hod.	3 hod.	4 hod.	8 hod.

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

1.9. Lesk: hedvábně matný

1.9.1. Tepelná odolnost: -40 až +200° C

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují schnutí a tvrzení. S tímto materiálem je možno pracovat do hranice mrazu (případně použít ředidlo).

## 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC	284 g/l
obsah rozpouštědel	17% hm.
obsah aromátů	13% hm.

## 3. Skladování

### 3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

### 3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech

## 4. Aplikace

### 4.1. Příprava směsi:

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru  
 - důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem

### 4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar  
 - průměr trysky 0,38 – 0,48 mm (0,015 – 0,019 inch)  
 - úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů

### 4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání (cca 60s / výtokový pohárek DIN 4 mm) ředidlem Deripox (10%)  
 - pracovní tlak 5 – 6 bar  
 - průměr trysky 1,6 – 1,8 mm

### 4.4. Elektrostatická zařízení

- aplikace je možná, pokud je materiál naředěn

### 4.5. Máčení

- aplikace v původním stavu není možná

### 4.6. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním lze provádět v původním stavu

### 4.7. Ředění

- ředidlo Deripox, max. 10%

### 4.8. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
DERISOL LACKFARBEN 

## 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1
- příp. omytí vysokotlakým zařízením roztokem Turbo Reiniger
- důkladně odstranit okuje, zbytky po svařování, prach, reakční produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě
- sweeping (lehké přetryskání) nebo broušení pro žárově pozinkované podklady

## 6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota ovzduší při aplikaci a schnutí min. +5°C / max. 30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

## 7. Doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Protec Zn, 2K-Deripox Protec ZP  
podkladový nátěr: 2K-Deripox Protec EG  
krycí lak: laky 2K-Derocryl nebo 2K-Deripox

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.