

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Technický list

56b

2K-Deripox Lack EE 30

Popis: dvousložkový lak na bázi epoxidové pryskyřice s antikoročním pigmentem (zinkfosfát) chemický vytvrzující polyaminovým aduktem.

Oblast použití: - antikoroční ochrana pro železo, ocel a pozinkované podklady
 - krycí lak ve vícevrstvých nátěrových systémech v silně korozní atmosféře, příp. jednovrstvý lak
 - použití jako dvousložkový speciální nátěr podle směrnice Dekopaint

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (High Solid)
 - obsahuje zinkfosfát
 - neobsahuje silikon
 - odolný proti slabým luhům
 - odolný proti minerálním olejům
 - odolný proti syntetickým hydraulickým olejům
 - vysoká tvrdost povrchu
 - síla suchého filmu 60–100 µm jedním pracovním chodem

1. Technická data

Odstíny:	škála RAL s výjimkami, ne RAL 9006, RAL 9007 změna odstínu: v oblasti vysokých teplot může dojít ke změně odstínu z důvodu omezené tepelné odolnosti použitých pigmentů	
Výtoková doba:	tixotropní	
Bod vzplanutí:	> 23° C	
Poměr směsi (báze : tužidlo):	tužidlo HL 500 (standard)	tužidlo HL 510 (zimní)
	6 : 1 (hmotnostní)	7 : 1 (hmotnostní)
	5 : 1 (objemový)	4,5 : 1 (objemový)
Doba zpracovatelnosti:	8 hod.	3 hod.
Měrná hmotnost (kg/l):	1,34	1,36
Obsah sušiny (% hm.):	72	73
Objem sušiny (% obj.)	56	57
Teoretická vydatnost: (při síle suché vrstvy 80 µm)	5,22 m ² /kg (7,00 m ² /l)	5,24 m ² /kg (7,13 m ² /l)
Doporučená tloušťka:	150 µm mokrý film odpovídá 80 µm suchý film	150 µm mokrý film odpovídá 90 µm suchý film

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Doba schnutí (80µm suchý film)

zaschlý na zaprášení	50 min.	20 min.
zaschlý na dotek	3 hod.	90 min.
suchý	5 hod.	3 hod.
chemicky vytvrzený	po 7 dnech	po 4 dnech

Interval přelakování: 6 hod. (sám sebou) 3 hod. (sám sebou)

Lesk: hedvábně matný, cca 20E / 60°

1.9.3. Tepelná odolnost: -40°C - +200°C

Upozornění: Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Použití při teplotě pod +5°C není možné. Se zimním tužidlem možno pracovat do hranice mrazu (pouze na ocel). Při teplotě +2°C – zaschlý na zaprášení za 2 hod., přelakovatelný za 12 hod., suchý za 3 dny

2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC:	370 g/l
obsah rozpouštědel:	28 % hm. (27% hm.)
obsah aromatů.	21 % hm.

3. Skladování

Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech

4. Pokyny pro aplikaci

Příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,
- důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 - 200 bar
- průměr trysky 0,33 – 0,38 mm (0,013 – 0,015 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů
- v případě potřeby použít ředidlo Deripox – 5% (ředit až po natužení)

Stříkání vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání po natužení (cca 30 s / výtokový pohárek DIN 4 mm) ředidlem Deripox (10%), ředit až po natužení
- pracovní tlak 5 – 6 bar
- průměr trysky 1,5 – 2 mm

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

Elektrostatická zařízení

- použití je možné, pokud je materiál naředěn

Máčení

- použití v původním stavu není možné

Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním může být prováděno v původním stavu

Ředění

- ředidlo Deripox, max. 15%

Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1, jinou kvalitu předpravy doporučujeme předem konzultovat
- příp. omytí vysokotlakým zařízením s roztokem Turbo-Reiniger
- pečlivě odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další
- sweeping (lehké přetryskání) nebo broušení pro žárově pozinkované podklady

6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C (0°C zimní verze) / max. +30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 10% / max. 85%

7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Grund S
krycí lak: 2K-Deripox Lack EE 30

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.