



IIF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH Fichtestraße 29 | 39H2 Magdeburg

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

Zkuš.prot. č.: 160279
Zadavatel: Dr. Demuth Derisol LackfarbenGmbH & Co. KG
Frau Uta Rulff
Hillerser Straße 8
37154 Northeim

Číslo smlouvy/Datum: -/11.03.2016
Nabídka č.: 150686
Podobjednávky: žádné
Archivace vzorků: tři měsíce
Předmět zkoušení: šest natřených ocelových desek
Cíl zkoušení: Zkoušky dle DIN EN ISO 12944-6
(Kategorie korozní agresivity: C2 „dlouhá“)
Původ vzorků: poskytnuté zadavatelem
Datum přijetí vzorků: 16.03.2016
Začátek testování: 17.03.2016
Konec testování: 24.03.2016
Laboratoř: Aplikační technologie
Zkušební metoda: Laboratorní zkoušky k vyhodnocení nátěrových systémů dle DIN EN ISO 12944-6

Počet stran: 4



1 Předmět zkoušení

Zadavatel dodal šest natřených zkušebních desek (150 mm x 100 mm) s následujícím systémem pro povrchovou úpravu povrchu:

Substrát: ocel, připravená tryskáním (stupeň přípravy Sa 2,5),
jemný stupeň drsnosti dle DIN EN ISO 8503-2
Krycí vrstva: Deritex 40 HS, barevný odstín: enciánově modrá (RAL 5010),
Průměrná tloušťka vrstvy: 80 µm

2 Zkušební metoda a výsledky

2.1 Určení tloušťky vrstvy

Zkušební metoda: Magnetická metoda dle DIN EN ISO 2178

Tabulka 1: Stanovené tloušťky suché vrstvy [µm]

Číslo vzorku	Průměrná hodnota	Standardní odchylka	Minimum	Maximum
P1.1 (4)	80	3	74	84
P1.2 (6)	88	3	84	91
P1.3 (7)	81	4	74	87
P1.4 (11)	80	4	74	87
P1.5 (12)	81	3	77	87
P1.6 (13)	80	4	74	86

2.2 Vyhodnocení před umělým zatížením korozí

Zkuš. metoda: Testování mřížkovou zkouškou přilnavosti dle DIN EN ISO 2409,
odstranění volných částic použitím lepicí pásky (tesa® 4122)
Řezný nástroj: Nůž s tuhou čepelí (řezací zařízení)
Vyhodnocení: Klasifikace výsledků zkoušek dle DIN EN ISO 2409, tabulka 1
(charakteristika šrafování 0 až 5)



2.3 Vyhodnocení po umělém zatížení korozí

Určení odolnosti proti vlhkosti

Zkušební metoda: kontinuální kondenzace dle DIN EN ISO 6270-1

Doba zatížení: 120 h

Vyhodnocení: a) Vyhodnocení poškození povrchu nátěru (vyhodnoceno ihned):

- Vyhodnocení stupně puchýřování dle DIN EN ISO 4628-2
- Vyhodnocení stupně rzi dle DIN EN ISO 4628-3
- Vyhodnocení stupně trhlin dle DIN EN ISO 4628-4
- Vyhodnocení stupně odlupování dle DIN EN ISO 4628-5

b) Test mřížkovou zkouškou dle DIN EN ISO 2409 (vyhodnocení po 24 h kondicionování)

Tabulka 2: Výsledky testování

	Vyhodnocení před umělým zatížením korozí	Vyhodnocení po 120 h kontinuální kondenzace
Stupeň puchýřování (požadavek: 0 (SO))	—	0 (SO)
Stupeň rzi (požadavek: Ri 0)	—	Ri 0
Stupeň trhlin (požadavek: 0 (SO))	—	0 (SO)
Stupeň odlupování (požadavek: 0 (SO))	—	0 (SO)
Mřížková zkouška-charakteristika (požadavek: Gt ≤ 1)	Gt 1	Gt 1



Zkušební protokol č. 160279

3 Celkové hodnocení

Testovaný systém pro povrchovou úpravu povrchu splňuje požadavky kategorie korozní agresivity C2 „dlouhá“.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Dreyer'.

Dipl.-Chem. Cornelia Dreyer
Vedoucí laboratoře aplikačních
technologií

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'T. Böttge'.

Dipl.-Ing. (FH) Tobias Böttge
odpovědný zkoušející

Poznámky:

Výsledky zkoušek se týkají pouze testovaných předmětů.

U předloženého zkušebního protokolu se jedná o redukovaný zkušební protokol, který neobsahuje všechny použité normy požadovaných zkušebních podmínek.