

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Technický list

54b

2K-Deripox EG 687.

- Popis:** dvousložkový nátěr na bázi epoxidové pryskyřice se železitou slídou chemicky vytvrzující polyaminovým aduktem
- Oblast použití:**
- antikoroziční nátěrové systémy dle TL/TP-Korr-Stahlbauten
 - podkladový nátěr ve vícevrstvých nátěrových systémech pro silně korozní atmosféru
 - schválení BAST list 87 TL/TP-Korr-Stahlbauten
- Vlastnosti:**
- high solid
 - odolnost proti minerálním olejům
 - odolnost proti chemikáliím (na zakázku)
 - nátěrové systémy pro stupeň korozní agresivity C5
 - nátěrové systémy pro aplikaci v nízkých teplotách
 - mechanicky odolný
 - přelakování - laky 2K-Deripox, laky 2K-Derocryl

1. Technická data

- 1.1. Odstíny: DB 702 (687.12), DB 703 (687.13), DB 601(687.14)
 Změna odstínu: v oblasti vysokých teplot může dojít ke změně odstínu z důvodu omezené tepelné odolnosti pigmentů
- 1.2. Výtoková doba: tixotropní
- 1.3. Bod vzplanutí: přes 23° C
- 1.4. Měrná hmotnost: 1,6
- 1.5. Obsah pevných látek: 77%
- 1.6. Objem pevných látek: 57%
- 1.7. Poměr směsi: **tužidlo HL 500**
- 6 : 1 (hmotnostní)
- 3 : 1 (objemový)
- 1.7.1. Doba zpracovatelnosti: 12 hodin
- 1.7.2. Teoretická vydatnost: 3,56 m²/kg (5,7 m²/l) při síle suché vrstvy 100 µm
- 1.7.3. Doporučená tloušťka: 175 µm mokry film odpovídá 100 µm suchý film
- 1.8. Doba schnutí
 (při síle suché vrstvy 80 µm):
- | | |
|----------------------|------------|
| zaschlý na zaprášení | 70 min |
| zaschlý na dotek | 5 hod. |
| suchý | 15 hod. |
| chem. vytvrzený | po 7 dnech |

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

- 1.8.1 Interval přelakování: 7 hodin laky 2K-Deripox
 20 hodin univerzálně
 max. 6 měsíců bez přebroušení
- 1.9. Lesk: hedvábně matný
- 1.9.1. Tepelná odolnost: -40 až +200° C (krátkodobě do 250°C)

Upozornění: Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují schnutí a tvrzení. Se zimním tužidlem možno pracovat do hranice mrazu - použití pouze na podkladech z oceli

2. Bezpečnostní data

viz list bezpečnostních dat	obsah VOC	403 g/l
	obsah rozpouštědel	23% hm.
	obsah aromátů	19% hm.

3. Skladování

3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech.

4. Aplikace

4.1. Příprava směsi:

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru
- důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem

POZOR: teplota materiálu nesmí klesnout pod +5° C

4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar
- průměr trysky 0,43 – 0,58 mm (0,017 – 0,023 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů
- v případě potřeby naředit ředidlem Deripox (687.150)

4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání (cca 60s / výtokový pohárek 4 mm) ředidlem Deripox (687.150) - 10%
- pracovní tlak 5 – 6 bar
- průměr trysky 1,8 – 2,2 mm

4.4. Elektrostatické nanášení

- aplikace elektrostatickým zařízením není možná

4.5. Ostatní postupy

- aplikace válečkem a natíráním lze provádět v původní viskozitě.

4.6 Ředění

- ředidlo Deripox (687.150), max. 10%

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

4.7. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1
- příp. omytí vysokotlakým zařízením roztokem Turbo Reiniger
- důkladně odstranit okuje, zbytky po svařování, prach, reakční produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě
- sweeping (lehké přetryskání) nebo přebroušení pro žárově pozinkované podklady

6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota ovzduší při aplikaci a schnutí min. +5°C / max. 30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

7. Doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Grund 687.
podkladový nátěr: 2K-Deripox EG 687.
krycí lak: 2K-Derocryl Lack 687.

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezavazují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.