

HENSOGRUND 2K EP



Rozpouštědlový, dvoukomponentní epoxidový základní nátěr pro otryskané ocelové a litinové profily do stupně korozní agresivity C5

Podklady / vlastnosti

Podklady: ocel (Sa 2½, St3), litina (Sa 2½)

- VOC 435 g/l
- rychlé zasychání, mechanicky odolný
- průkaz korozní odolnosti z interní zkoušky k dispozici
- stupeň korozní agresivity C2 - C5, vyžádejte údaje o síle suché vrstvy
- schválení dle Kölner Liste

Technická data

Odstín:	světle šedý
Stupeň lesku:	matný
Balení:	plechovky 11 + 2,2 kg / 22 + 4,4 kg
Poměr směsi:	5:1 (hmotnostní) základní složka/tužidlo
Ředění/čištění:	ředidlo HENSOTHERM® V22 nebo HENSOTHERM® V45
Doba skladování:	12 měsíců v uzavřených originálních obalech při skladování v pokojové teplotě a suchých prostorech
Měrná hmotnost:	1,5 g/ml
Teor. vydatnost:	4,2 m ² /kg při síle suché vrstvy 80 μm
Objemová sušina:	55%
Spotřeba:	0,24 kg/m ² při síle suché vrstvy 80 μm
Tloušťka nátěru:	150 μm mokry film odpovídá 80 μm suchý film

Pokyny pro aplikaci

Příprava nátěrové hmoty

Promíchat základní složku, přidat tužidlo v udaném poměru, důkladně promíchat mechanickým míchadlem, musí vzniknout homogenní směs. Následně přelit do čisté nádoby a znovu krátce promíchat

Doba zpracovatelnosti: 5,5 hod. (+10°C)
4 hod. (+20°C)
1,5 hod. (+30°C)

Doby schnutí: 45 min. zaschlý na zaprášení
8 hod. přelakovatelný sám sebou

24 hod. přelakovatelný materiály HENSOTHERM®
24 hod. přelakovatelný HENSOTOP® 2K PU

Aplikace Airless: průměr trysky 0,013 inch
pracovní tlak 150-250 bar
ředění 0-3 %

Aplikace štětec/váleček: ředění 0%

Klimatické podmínky: teplota okolí a podkladu optimálně +10°C - +25°C
ne pod +5°C
ne nad +30°C
teplota podkladu min. 5°C nad rosným bodem
relativní vlhkost max. 80%

Pozn.: všechna doporučení platí pro teplotu +20°C

Předúprava podkladu

Ocel a litina

- otryskání na stupeň čistoty Sa2½ dle ČSN EN ISO 12944-4, drsnost střední (G) dle ČSN EN ISO 8503-1
- pokud není otryskání možné, pak mechanické čištění na stupeň čistoty St3, kovový lesk, dostatečná drsnost povrchu
- z povrchu odstranit substance ovlivňující přilnavost, např. čištěním, omytím
- u povrchů z litiny je nutný dvojnásobný nátěr o síle suché vrstvy 60 µm

Před aplikací nátěrů HENSOTHERM®

Před aplikací protipožárního nátěru HENSOTHERM® musí být zcela odstraněny všechny substance ovlivňující přilnavost. Při aplikaci s časovým odstupem a/nebo zvýšené vlhkosti musí být tyto substance zcela odstraněny sweepingem (lehkým otryskáním). V případě potřeby musí být doplněna tloušťka základního nátěru.

Upozornění: **maximální interval pro přelakování nátěry HENSOTHERM® jsou 3 měsíce**
V případě překročení této lhůty doporučujeme technickou konzultaci

Nátěrové systémy

základní nátěr HENSOGRUND 2K EP

zpěňující nátěr HENSOTHERM®410 KS, HENSOTHERM®421 KS, HENSOTHERM®310 KS,
HENSOTHERM®310 KS rapid, HENSOTHERM®910 KS, HENSOTHERM®920 KS

krycí lak HENSOTOP SB, HENSOTOP WB, HENSOTOP 2K PU
(odstíny RAL, DB, NCS nebo podle individuálního zadání)

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezavazují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.



Prodej v ČR:

www.simat-as.cz

**SIMAT a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 PRAHA 10**

Tel: 271 751 828-30

E-mail: info@simat-as.cz