

HENSOGRUND 2K EP



**Rozpouštědlový, dvoukomponentní základní nátěr pro
otryskané ocelové a litinové profily do stupně korozní agresivity C5**

Vlastnosti

- rychleschnoucí, mechanicky odolný
- vhodný pro kategorie korozní agresivity C2-C5
- na bázi epoxidové pryskyřice
- VOC 435 g/l
- podklad: ocel (Sa 2½, St 3), litina (Sa 2½)

Technická data

- měrná hmotnost: 1,5 g/ml
- objemová sušina 55%
- vydatnost: 4,2 m²/kg při 150 µm mokrý film = 80 µm suchý film
- spotřeba: 0,240 kg/m² při 150 µm mokrý film = 80 µm suchý film
- odstín: světle šedý
- stupeň lesku: matný
- poměr tužení: 5 : 1 (základní složka : tužidlo)
- ředění a čištění náradí: ředidlo HENSOTHERM® V22
- balení: plechovky 11+2,2 kg, 22+4,4 kg
- skladovatelnost: 12 měsíců v původních uzavřených obalech, při pokojové teplotě, v suchu

Pokyny pro aplikaci

- způsoby aplikace:
 - štětec, váleček v původním stavu
 - bezvzduchové stříkání (Airless) průměr trysky 0,013 inch.
pracovní tlak 150-250 bar
ředění 0-3%
- doba zpracovatelnosti:
 - 5,5 hod. při teplotě 10°C
 - 4 hod. při teplotě 20°C
 - 1,5 hod. při teplotě 30°C
- příprava směsi: základní složku promíchat, přidat tužidlo v daném poměru a mechanicky důkladně promíchat, musí vzniknout homogenní směs, potom přelít do čisté plechovky a ještě jednou krátce promíchat

- teplota podkladu a okolí

optimálně +10 - +25°C
min. +5°C, max. +30°C
teplota podkladu min. 5°C nad rosným bodem
relativní vlhkost max. 80%

Doby schnutí

- doby schnutí a interval přelakování při teplotě +20°C a síle suchého filmu 60 µm:

- zaschlý na zaprášení:	cca 45 minut
- přelakování sám sebou:	po 8 hodinách
- přelakování HENSOTHERM®:	po 24 hodinách
- přelakování HENSOTOP®2K PU:	po 24 hodinách

Příprava podkladu

- ocel a litina**
 - otryskání na stupeň čistoty Sa 2½ dle ČSn En ISO 12944-4, drsnost střední (G) dle ČSN EN ISO 8503-1
 - pokud není možné otryskání, mechanické očištění na stupeň čistoty St3, kovově lesklý, zajistit drsnost
 - substance ovlivňující přilnavost odstranit (např. omytí, očištění)
 - u litiny jsou nutné 2 pracovní chody po 60 µm suchého filmu
- přelakování protipožárním nátěrem HENSOTHERM®**
 - před aplikací protipožárního nátěru HENSOTHERM® musí být zcela odstraněny všechny substance ovlivňující přilnavost
 - při pozdějším přelakování ve vnějším prostředí a/nebo při zvýšené vlhkosti musí být tyto zcela odstraněny sweepingem, požadovaná celková tloušťka nátěru případně doplněna
 - max. interval přelakování protipožárními nátěry HENSOTHERM®: 3 měsíce
 - v případě nejasností nás kontaktujte

Nátěrové systémy

- základní nátěr: HENSOGRUND 2K EP
- protipožární nátěr: HENSOTHERM® 410 KS, HENSOTHERM® 421 KS, HENSOTHERM® 310 KS, HENSOTHERM® 910 KS
- krycí lak: HENSOTOP SB, HENSOTOP WB, HENSOTOP 2K PU

Bezpečnost při práci, označení a ochrana životního prostředí

Při práci je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy. Zákonné předpisy podléhají řadě změn. Aktuální údaje k označení výrobku a ochraně životního prostředí jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Upozornění

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou podle našeho vědomí přesné a správné na základě našich laboratorních a praktických zkoušek a považují se proto za spolehlivé. V žádném případě je však nelze považovat jako záruku z naší strany, protože podmínky použití jsou mimo naši kontrolu, a tedy tyto údaje neosvobozují zákazníka od odpovědnosti zkontrolovat si vždy vhodnost výrobků, pro jeho požadované specifické používání. Nesprávné použití materiálů jiné než uvedené nebo kombinace s výrobky jinými, než uvedenými pak může ohrozit aplikační vlastnosti, vlastnosti a konečné vytvrzení výrobku.

Prodej v ČR:

www.simat-as.cz

**SIMAT a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 PRAHA 10**

**Tel: 271 751 828-30
Fax: 271 751 831
E-mail: info@simat-as.cz**