

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Technický list

35b

2K-Derocryl Lack 80 HS Alu

Popis: dvousložkový lak na bázi akrylové pryskyřice vytvrzující chemicky polyizokyanátem (polyuretan)

Oblast použití: - antikorozní ochrana pro železo a ocel
 - při vyšších tloušťkách jako jednovrstvý lak s hliníkovým efektem
 - použití jako speciální dvousložkový nátěr podle směrnice Dekopaint
 - doporučený lak pro opravy: Derilux 588, stříbrně šedý (po více jak 2 dnech nutné přebroušení)

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (high solid)
 - nátěrové systémy pro stupeň korozní agresivity C3
 - dobrá pružnost nátěrového filmu
 - stálobarevnost pro průmyslové použití
 - síla suchého filmu 40-120 µm, s tužidlem HL 106 max. 60 µm

1. Technická data

| | | |
|-------------------------------|---|--|
| 1.1. Odstíny | RAL 9006 / 9007 při síle suché vrstvy 40-50 µm, tmavší RAL 9006 / 9007 při síle suché vrstvy cca. 100 µm, v oblasti vysokých teplot může dojít ke změně odstínu z důvodu omezené tepelné odolnosti použitých pigmentů | |
| | tužidlo HL 401 | tužidlo HL 106 |
| 1.2. Výtoková doba: | 20 s | 60 s |
| | (výtokový pohárek 6 mm) | (výtokový pohárek 4 mm) |
| 1.3. Bod vzplanutí: | > 23°C | >23°C |
| 1.4. Měrná hmotnost: | 1,305 | 1,25 |
| 1.5. Obsah pevných látek: | 72% | 65% |
| 1.6. Objem pevných látek: | 58% | 50% |
| 1.7. Poměr směsi | 8:1 | 4:1 (hmotnostní) |
| | 6,4 :1 | 3:1 (objemový) |
| 1.7.1. Doba zpracovatelnosti: | 3 hodiny | 4 hodiny |
| 1.7.2. Teoretická vydatnost: | 5,56 m ² /kg, resp. 7,25 m ² /l při 80 µm suché vrstvy | 8,0 m ² /kg 10,0 m ² /l při 50 µm suché vrstvy |
| 1.7.3. Doporučená tloušťka: | 125 µm mokrý film = 70 µm suchý film | 100 µm mokrý film = 50 µm suchý film |

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

| | | |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| 1.8. Doba schnutí: | při síle suché vrstvy 80 µm | při síle suché vrstvy 50 µm |
| zaschlý na zaprášení | 70 min. | 70 min. |
| zaschlý na dotek | 6 hod. | 6 hod. |
| suchý | 15 hod. | 10 hod. |
| chemicky vytvrzený | po 7 dnech | po 7 dnech |

1.8.1. Interval přelakování: 6 hod. sám sebou
 max. 7 dní bez nutnosti přebroušení

1.8.2. Přisoušení 30 min., teplota 60°C, předtím 10 min. odvětrání

1.9. Lesk hedvábně lesklý, cca 50 E pod úhlem 60°

1.9.1. Tepelná odolnost: do +120°C (krátkodobě do 180°C)

Upozornění: Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují schnutí a vytvrzování. Nanášení pod +5°C není možné.

2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC: 363 g/l
 obsah rozpouštědel: 28 % hm. 35% hm.
 obsah aromátů: 22 % hm

3. Skladování

3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních nádobách

4. Aplikace

4.1. příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru
- pravidelně promíchat, pokud možno strojním míchadlem
- **POZOR:** teplota materiálu nesmí klesnout pod +5°C.

4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak: 200 bar
- průměr trysky: 0,28 – 0,33 mm (0,011 – 0,013 inch)
- úhel rozptylu volit podle geometrie dílů

4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- pracovní tlak: 2 bar
- průměr trysky: 1,3 – 1,8 mm

- nastavit viskozitu cca. 30 s / výtokový pohárek DIN 4 mm ředidlem Derocryl – cca. 10%

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

4.4. Elektrostatické stříkací zařízení

- aplikace je možná, pokud je materiál naředěn

4.5. Máčení

- aplikace v původním stavu není možná

4.6. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a štětcem je možné v původním stavu

4.7. Ředění

- ředidlo Derocryl, max. 10%

4.8. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Derocryl

5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1
- okuje, zbytky po svařování, prach, reakční produkty zinku, rozpustné zbytky po chemické předúpravě důkladně odstranit

6. Všeobecné

- teplota objektu min. 3°C nad rosným bodem
- okolní teplota pro aplikaci a schnutí min. +5°C / max. 30°C
- relativní vlhkost pro aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

7. Doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Derocryl Grund S, 2K-Deripox Protec ZP
nebo 2K-Derocryl Haftgrund EE/MS/HS
krycí lak: 2K-Derocryl Lack 80 HS Alu

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.