

Prodej v ČR:

SIMAT, a.s.  
Strašnická 3164/1a  
102 00 Praha 10tel.: 271751828-31  
mail: info@simat-as.czDR. DEMUTH  
DERISOL LACKFARBEN 

## TECHNICKÝ LIST

### 2K-Deripox Zinkstaub 80

**Popis:** dvousložkový základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s metalickým zinkem chemicky vytvrzující polyaminovým aduktem

**Oblast použití:** - velmi kvalitní antikorozi ochrana pro železo a ocel  
- základní nátěr při vysokých nárocích na antikorozi ochranu

**Vlastnosti:**

- vysoký obsah sušiny (High Solid)
- rychlé zasychání
- rychle přelakovatelný
- přesvařitelný při síle suchého filmu 25 – 30 µm
- přelakovatelný: epoxidové laky 2K-Deripox, ne sám sebou
- síla suchého filmu do 70 µm

#### 1. Technická data

1.1. Odstíny:	šedý,	
1.2. Viskozita:	25 s / výtokový pohárek DIN 6 mm	
1.3. Bod vzplanutí:	> 23° C	
	<b>tužidlo HL 500 (standard)</b>	<b>tužidlo HL 510 (zimní)</b>
1.4. Měrná hmotnost (kg/l):	2,37	2,4
1.5.. Obsah pevných látek(%):	83	84
1.6. Objem pevných látek(%):	54	54
1.7. Poměr směsi (báze:tužidlo):	20 : 1 (hmotnostní)	25 : 1 (hmotnostní)
	7,3 : 1 (objemový)	9,4 : 1 (objemový)
1.7.1. Doba zpracovatelnosti:	10 hod.	6 hod.
1.7.2. Teoretická vydatnost: (při síle suché vrstvy 60 µm)	3,8 m <sup>2</sup> /kg (9,0 m <sup>2</sup> /l)	3,21 m <sup>2</sup> /kg (7,71 m <sup>2</sup> /l)
1.7.3. Doporučená tloušťka: (odpovídá 70 µm suchý film)	125 µm mokrý film	125 µm mokrý film
1.8. Doba schnutí (60 µm suchý film):		
	zaschlý na zaprášení	20 min.
	zaschlý na dotek	40 min.
	suchý	2 hod.
	chemicky vytvrzený	po 4 dnech
	30 min	
	60 min.	
	4 hod.	
	po 7 dnech	

**Prodej v ČR:**

**SIMAT, a.s.**  
**Strašnická 3164/1a**  
**102 00 Praha 10**

**tel.: 271751828-31**  
**mail: info@simat-as.cz**

**DR. DEMUTH**  
**DERISOL LACKFARBEN** 

1.8.1. interval přelakování: po 3 hodinách po 90 minutách  
 Nepřelakovávat sám sebou!

1.8.2. Doba schnutí s tužidlem HL 510  
 (60 µm suchý film)

	10°C	2°C
zaschlý na zaprášení	35 min.	40 min.
přelakovatelný (zaschlý na dotek)	2 hod.	4 hod.
suchý	24 hod.	3 dny
(ne chemicky vytvrzený)		

1.9. Lesk: matný

1.9.3. Tepelná odolnost: do +300°C

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Aplikace při teplotách pod +5°C není možná. Se zimním tužidlem možno pracovat do hranice mrazu. Použití pouze na podkladech z oceli.

**2. Bezpečnostní data**

viz bezpečnostní list

obsah VOC:	393 g/l	
obsah rozpouštědel:	17 % hm.	16% hm.
obsah aromátů.	14% hm.	

**3. Skladování****3.1. Skladování**

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

**3.2. Doba skladování**

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech+

**4. Aplikace****4.1. příprava směsi**

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,
- důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

**POZOR:** teplota materiálu nesmí klesnout pod +5° C (u zimní verze pod 0°C)

**4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)**

- pracovní tlak 180 bar
- průměr trysky 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů
- nebezpečí suchého stříku díky rychlému zasychání

**4.3. Stříkání tlakovým vzduchem**

- pracovní tlak 5 – 6 bar
- průměr trysky 1,5 – 2 mm
- nastavit viskozitu pro stříkání (cca. 30 s / výtokový pohárek DIN 4 mm) po natužení ředidlem Deripox - 10%

**Prodej v ČR:**

**SIMAT, a.s.**  
**Strašnická 3164/1a**  
**102 00 Praha 10**

**tel.: 271751828-31**  
**mail: info@simat-as.cz**

**DR. DEMUTH**   
**DERISOL LACKFARBEN**

**4.4. Elektrostatická zařízení**

- aplikace není možná

**4.5. Máčení**

- aplikace v původním stavu není možná

**4.6. Ostatní postupy**

- nanášení válečkem a natíráním se doporučuje pouze k provádění oprav

**4.7. Ředění**

- ředidlo Deripox, max. 10%

**4.8. Čištění stříkacího zařízení**

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

**5. Příprava podkladu**

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1

- pečlivě odstranit okuje, zbytky po svařování, prach a znečištění ovlivňující přilnavost nátěru

**6. Všeobecné**

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem

- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C (0°C zimní verze) / max. +30°C

- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

**7. doporučený nátěrový systém**

základní nátěr: 2K-Deripox Zinkstaub 80

podkladový nátěr: 2K-Deripox Grund S

krycí lak: laky 2K-Deripox, 2K-Derocryl

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.