

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Technický list

41

2K-Derocryl Lack 70 ST

Popis: dvousložkový lak na bázi akrylové pryskyřice vytvrzující chemicky polyizokyanátem (polyuretan)

Oblast použití:- antikorozní ochrana pro železo a ocel
 - jednovrstvý lak o síle suchého filmu 120 µm pro stupeň korozní agresivity C3 (ILF 200159)
 - certifikován v nátěrovém systému s 2K-Deripox Protec ZP pro stupeň korozní agresivity C5, životnost vysoká (ILF 200417)
 - certifikován v nátěrovém systému s 2K-Deripox Grund HD pro stupeň korozní agresivity C5, životnost vysoká (ILF 180162)
 - s tužidlem HL 106 (5:1) vhodný pro aplikaci nízkotlakým stříkacím zařízením

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (High Solid)
 - odolnost proti slabým kyselinám
 - odolnost proti slabým luhům
 - nátěrové systémy pro nízké teploty
 - dobrá UV stabilita
 - rychlé vytvrzování
 - síla suchého filmu 60–120 µm jedním pracovním chodem

1. Technická data

1.1. Odstíny	škála RAL s některými výjimkami, ne RAL 9006/9007	
1.2. Bod vzplanutí:	> 23° C	
	tužidlo HL 115	tužidlo HL 401
1.3. Viskozita	30 s (pohárek 6 mm)	tixotropní
1.4. Měrná hmotnost (kg/l):	1,37	1,39
1.5. Obsah pevných látek (%):	71	72
1.6. Objem pevných látek (%):	55	57
1.7. Poměr směsi (báze:tužidlo):		
hmotnostní	8 : 1	10 : 1
objemový	5,3 : 1	7 : 1
1.7.1. Doba zpracovatelnosti (hod.):	2,5	2
1.7.2. Teoretická vydatnost:		
(80 µm)	5,02 m ² /kg 6,88 m ² /l	5,13 m ² /kg 7,13 m ² /l
1.7.3. Doporučená tloušťka:	150 µm mokrý film = 80 µm suchý film	80 µm suchý film
1.8. Doba schnutí (při síle suché vrstvy 80 µm):		
zaschlý na zaprášení	40 min.	30 min.
zaschlý na dotek	5 hod.	4 hod.
suchý	6 hod.	6 hod.
chemicky vytvrzený	po 7 dnech	po 7 dnech
1.8.Interval přelakování:	6 hod. sám sebou	8 hod. sám sebou

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

1.9. Lesk: hedvábně lesklý, cca 40E pod úhlem 60°
 1.9.1. Tepelná odolnost: do +120° C (krátkodobě do +150°C)

Upozornění: Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) prodlužují schnutí a vytvrzování. S tímto produktem je možné pracovat do hranice mrazu (příp. přidat ředidlo)

2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC	389 g/l	
obsah rozpouštědel	29 % (hm.)	28% (hm.)
obsah aromátů:	11 % (hm.)	

3. Skladování

3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu.
- zajistit dobré větrání.

3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních nádobách

4. Aplikace

4.1. Příprava směsi:

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru
- pravidelně promíchat, pokud možno elektrickým míchadlem

4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 - 210 bar
- průměr trysky 0,33 – 0,38 mm (0,013 – 0,015 inch)
- úhel rozptylu podle geometrie dílů

4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- aplikace možná v původním stavu (příp. max. 3% ředidlo Derocryl)
- pracovní tlak 2 – 5 bar
- průměr trysky 1,3 – 1,6 mm

4.4. Elektrostatická zařízení

- aplikace je možná v původním stavu

4.4. Máčení

- použití v původním stavu není možné

4.5. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním je možné pro účely oprav

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

4.6. Ředění

- ředidlo Derocryl, max. 5%

4.7. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Derocryl

5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1
- lehké otryskání (sweeping) pro pozinkované podklady
- důkladně odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku ovlivňující přilnavost, zbytky po chemické předúpravě
- příp. omytí tlakovou vodou s roztokem Turbo-Reiniger

6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- okolní teplota při nanášení a schnutí min. +5°C, max. 30°C
- relativní vlhkost při nanášení a schnutí min. 30%, max. 85%

7. Doporučený nátěrový systém

základní nátěr	2K-Deripox Protec ZP
krycí lak	2K-Derocryl Lack 70 ST

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Návod na použití 2K-Derocryl Lack ST 70 jako strukturní lak

2K-Derocryl Lack 70 ST je vysoce kvalitní jednovrstvý lak, který může být při určitém nastavení stříkacího zařízení použit jako strukturní lak

Příprava směsi

Tužidlo: **HL 401**, poměr tužení 10:1 hmotnostní, 7:1 objemový

Ředidlo pokud možno **neředit**

Parametry lakování

Může být použito nízkotlaké zařízení, Airmix a Airless. Nejsilnější strukturní efekt bude dosažen při použití nízkotlakého zařízení. Je třeba počítat s nižším pracovním výkonem než při běžném lakování.

Tlak: nízký → hrubá struktura vysoký → jemná struktura

Odstup: malý → jemná struktura, uzavřený film velký → hrubá struktura

Tryska: nízkotlak: 2,0 – 2,4 mm Airmix, Airless: 0,017 – 0,021 inch

Požadavky zákazníka na vzhled struktury jsou různé. Proto neexistují žádné pevné parametry lakování, pouze doporučení pro „řízení“ vzhledu struktury. Lakování strukturními laky je pro lakýrníka často velmi neobvyklé. Vznik „cákanců“ při lakování je normální, ale lakýrník by měl být na to dopředu upozorněn.

Proces lakování

Lakování struktury je časově náročné, protože je obtížné dosáhnout uzavřeného filmu. Doporučuje se proto postupovat takto:

1. Lakujte pod vysokým tlakem a s malým odstupem, abyste dosáhli uzavřeného filmu
2. Aplikujte požadovanou strukturu nízkým tlakem a s větším odstupem „mokrý do mokrého“