

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

Technický list

51a

2K-Deripox Zinkstaub 80

Popis: dvousložkový základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s metalickým zinkem chemicky vytvrzující polyaminovým aduktem

Oblast použití: - velmi kvalitní antikorozi ochrana pro železo a ocel
 - základní nátěr ve vícevrstvých nátěrových systémech v silně korozní atmosféře

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (High Solid)
 - rychlé zasychání
 - rychle přelakovatelný
 - přesvažitelný při síle suchého filmu 25 – 30 µm
 - přelakovatelný: epoxidové laky 2K-Deripox, ne sám sebou
 - síla suchého filmu do 70 µm

1. Technická data

1.1. Odstíny:	šedý	
1.2. Výtoková doba:	25 s / výtokový pohárek DIN 6 mm	
1.3. Bod vzplanutí:	> 23° C	
	tužidlo HL 500 (standard)	tužidlo HL 510 (zimní)
1.4. Měrná hmotnost (kg/l):	2,37	2,4
1.5. Obsah pevných látek(%):	83	84
1.6. Objem pevných látek(%):	54	54
1.7. Poměr směsi (báze:tužidlo):	20 : 1 (hmotnostní)	25 : 1 (hmotnostní)
	7,3 : 1 (objemový)	9,4 : 1 (objemový)
1.7.1. Doba zpracovatelnosti:	10 hod.	6 hod.
1.7.2. Teoretická vydatnost:	3,8 m ² /kg (9,0 m ² /l)	3,75 m ² /kg (9,0 m ² /l)
(při síle suché vrstvy 60 µm)		
1.7.3. Doporučená tloušťka:	125 µm mokrý film	125 µm mokrý film
(odpovídá 60 µm suchý film)		
1.8. Doba schnutí (60 µm suchý film):		
zaschlý na zaprášení	30 min	20 min.
zaschlý na dotek	60 min.	40 min.
suchý	4 hod.	2 hod.
chemicky vytvrzený	po 7 dnech	po 7 dnech

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
 DERISOL LACKFARBEN 

1.8.1. interval přelakování: po 3 hodinách po 90 minutách
 Nepřelakovávat sám sebou!

1.8.2. Doba schnutí s tužidlem HL 510
 (60 µm suchý film)

	10°C	2°C
zaschlý na zaprášení	35 min.	40 min.
přelakovatelný (zaschlý na dotek)	2 hod.	4 hod.
suchý	24 hod.	3 dny
(ne chemicky vytvrzený)		

1.9. Lesk: matný

1.9.3. Tepelná odolnost: do +300°C

Upozornění: Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Se zimním tužidlem možno pracovat do hranice mrazu. Použití pouze na podkladech z oceli.

2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC:	393 g/l	
obsah rozpouštědel:	17 % hm.	16% hm.
obsah aromatů.	14% hm.	

3. Skladování

3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech+

4. Aplikace

4.1. příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,
- důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

POZOR: teplota materiálu nesmí klesnout pod +5° C (u zimní verze pod 0°C)

4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar
- průměr trysky 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů
- nebezpečí suchého stříku díky rychlému zasychání

4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání (cca 30 s / kalíšek 4 mm) ředidlem Deripox (10%)
- pracovní tlak 5 – 6 bar

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30
SIMAT a.s. fax. 271 751 831
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

DR. DEMUTH
DERISOL LACKFARBEN 

- průměr trysky 1,5 – 2 mm
- nastavit viskozitu pro stříkání (cca. 30 s / výtokový pohárek DIN 4 mm) po natužení ředidlem Deripox - 10%

4.4. Elektrostatická zařízení

- aplikace není možná

4.5. Máčení

- aplikace není možná

4.6. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním se doporučuje pouze k provádění oprav

4.7. Ředění

- ředidlo Deripox, max. 10%

4.8. Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 2 1/2 dle ČSN ISO 8501-1
- příp. omytí vysokotlakým zařízením s roztokem Turbo-Reiniger
- pečlivě odstranit okuje, zbytky po svařování, prach, rozpustné zbytky po chemické předúpravě

6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C (0°C zimní verze) / max. +30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Zinkstaub 80
podkladový nátěr: 2K-Deripox Grund S
krycí lak: 2K-Derocryl Lack MS

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.